



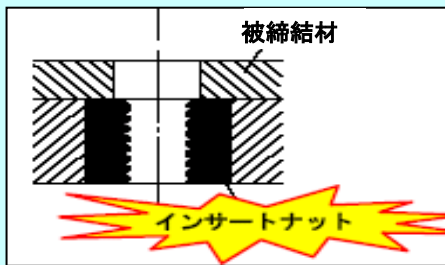
エンプラは割れやすい・・・割れないんです！

改善の概要（従来との差異）

従来品

●高強度樹脂締結の場合、
(スーパーエンプラ材など)
セルフタップすると割れが発生する事から
相手材(樹脂材)にインサートナット
を使用して小ねじ締結をしている

⇒価格が高い (インサートナット代+圧入費用)
⇒小ねじ締結の為、緩みが心配



●熱硬化性樹脂(フェノール材など)の場合、
タッピング2種の先割り(カット)付き
品を使用しているケースがある

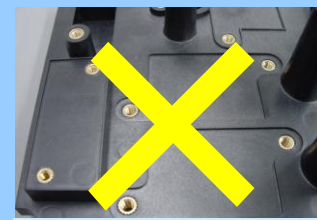
⇒樹脂割れがおこる危険性がある
⇒ねじ込みトルクが安定せず、ねじ浮きや
ねじバカが頻繁に発生

改善品

●エンプラタイトの使用をご提案させて
頂きます！！

⇒BMC材・PPS材など幅広く実績があります

⇒繰り返し使用も可能です

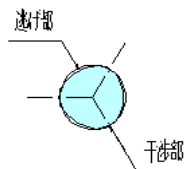


インサートナットレス

【ねじの特長】

ねじ部は30° / 60° の複合角山

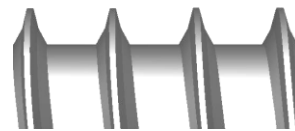
- ねじ先端山が30° と小さく、めねじ疲労を抑え、割れを防止。
- めねじに深く食い込み(嵌合度合大)、高い戻しトルク効果。



ねじ部は、略三角形

(おむすび)形状

めねじ干渉部は3カ所のため、ねじ込みトルクが低い。
締付け後、めねじ側とねじ溝幅(逃げ部)が変形により収縮または狭くなり、ゆるみにくい。



■ ポイント

※環境問題が問われる最近、軽量化・リサイクル率の向上の為、更なる高強度の樹脂化が進んでいます

1. 高強度樹脂に対して、割れや白化を起こす事なく、セルフタップが可能
2. 熱硬化性の樹脂に対しても対応可能
3. 車のパワーウインド用モーター止めを始め、電磁弁やヘッドライト・エアクリーナーなど幅広い使用実績があります

日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中区上社5丁目405番
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551

🌐 <http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。