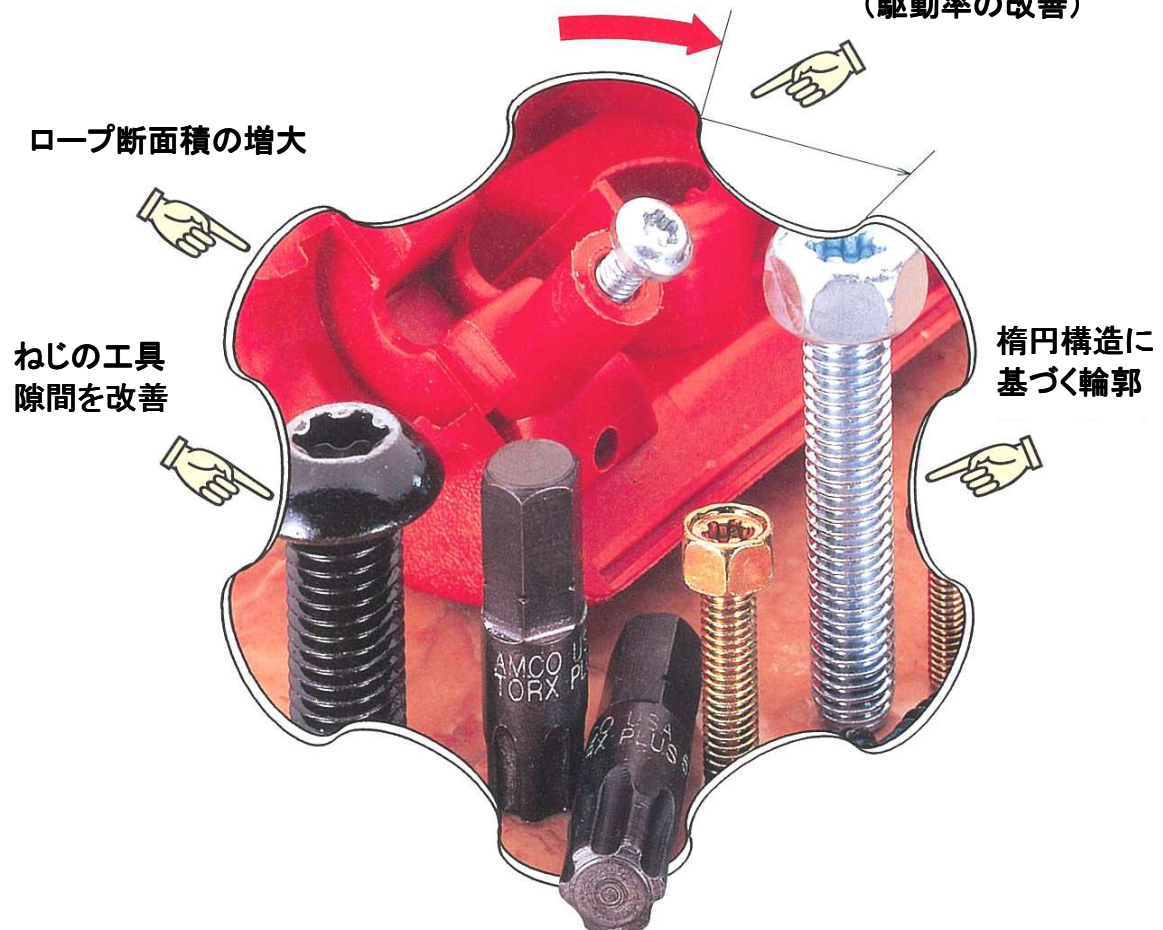


今あるドライブシステムの問題点を広範囲にクリアーした

こんな形をご存知ですか？

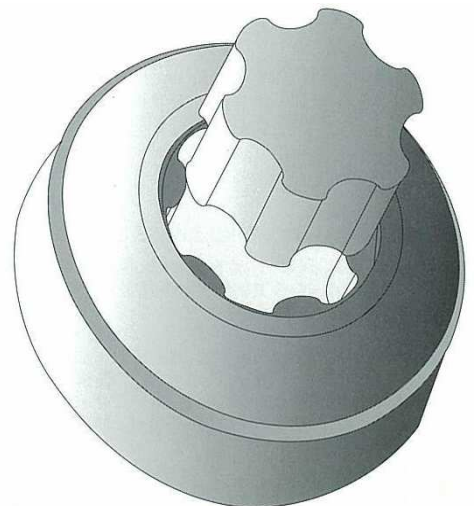
真の0度駆動角  
(駆動率の改善)



これがトルクスプラスドライブシステムです！

**トルクスプラスドライブシステムの効果**

- より高いトルク伝達が可能
- 締め付け工具寿命が向上 (対トルクス比で平均2倍)
- 締め付け工具の最小トルク値が向上 (対トルクス比で平均25%増)
- カムアウトや推力の低減
- 生産性・信頼性の向上
- トルクスプラスドライブシステムのアフターサービス用に  
現行トルクスドライバーも使用できます。

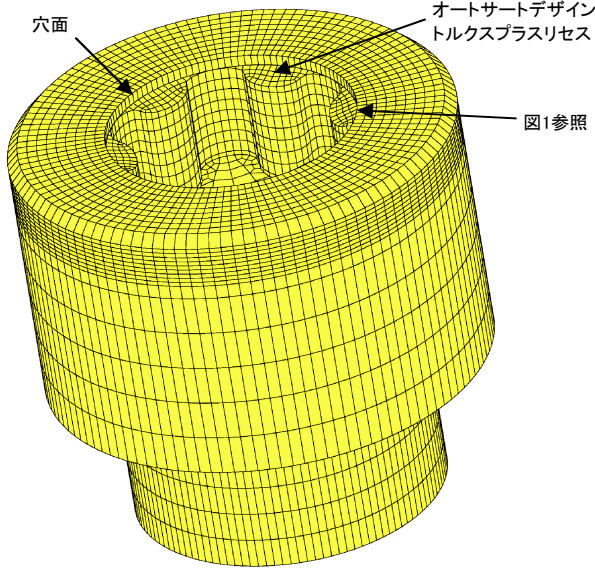




**TORX<sup>®</sup> plus** PAT

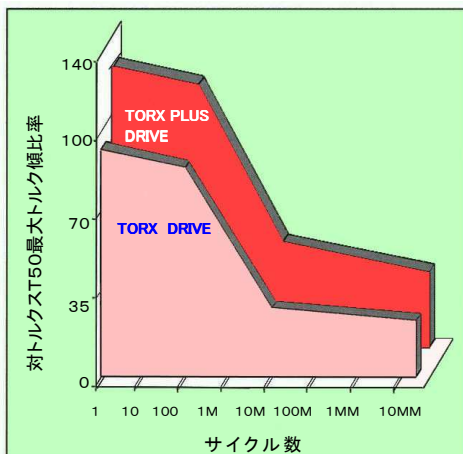
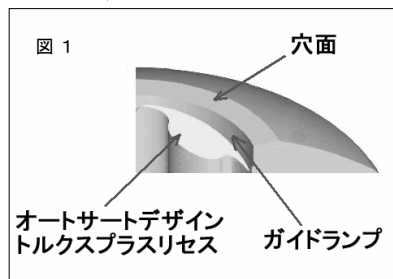
クルッ！ ストーン！ の  
オートサートデザインです。

オートサートデザインは組立てラインでの、より高速回転中の嵌め込みを可能にします。

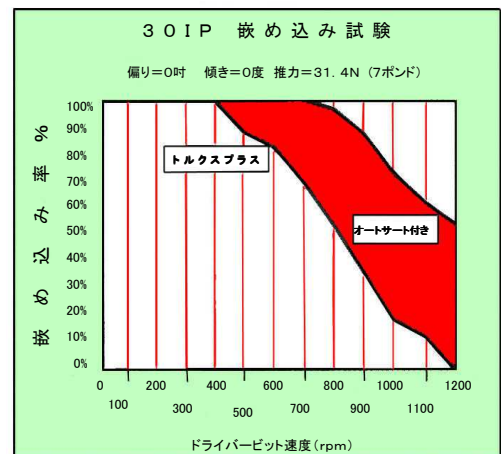


### オートサートデザインの効果

- AUTO** 自動中心決め、嵌め込み作用により  
ねじとビットのより高速嵌め込みが可能  
(1/6回転で嵌まる)
- AUTO** ロボット等自動組立てに理想的
- AUTO** ドライバービット消費の低減



トルクスとトルクスプラスの疲労強度



一般トルクスプラスとオートサート嵌め込み率比較

### トルクスプラスドライブ システム の製造範囲と呼び方

- ◎ トルクスプラスは、JASO F116-89又はその時点の最新版に対応します。
- ◎ リセスタイプは、30IP、50IPのようにトルクスT30、T50のTをIに置き換えた数字が先になります。
- ◎ 外型タイプは、8EP、10EPのようにトルクスE8、E10のEをEPに置き換えた数字が先になります。
- ◎ オートサートデザイントルクスプラスは、30IPA、50IPAのようにAをつけます。(特別仕様)

※ TORX<sup>®</sup>、トルクス<sup>®</sup>、TORX PLUS<sup>®</sup>、トルクス プラス<sup>®</sup>は、米国 Acument Intellectual Properties LLC. の登録商標です。

## 日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地  
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地  
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号  
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号  
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社5丁目405番  
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550  
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609  
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935  
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372  
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065  
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル  
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551  
 🌐 <http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。