



小ねじだけだと不安……でも接着剤を塗布すると価格が……

改善の概要（従来との差異）

従来品

○小ねじに接着剤を塗布してゆるみ止めを行っている。

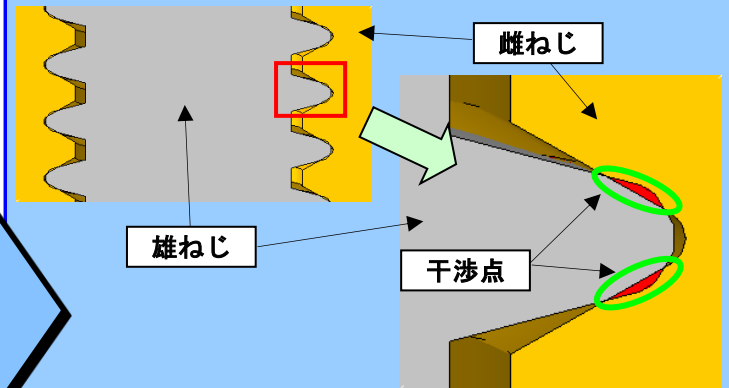


⇒接着剤を付けるためコストが高くなる。

⇒接着剤が固着した際、硬くなり過ぎてゆるめることが出来ない。

改善品

○アプスロックを提案させていただきます！



・雄ねじのねじ山を雌ねじに干渉させることにより、ゆるみ止め効果を発揮。

・干渉点をバラツキの少ないフランク面にしたことにより、安定した干渉を実現。

ポイント

1. 接着剤のように固着しないため、戻せない・戻すときに十字が潰れるなどの問題を改善
2. ねじ単体でゆるみ止め効果があるため、コスト高を改善
3. 軟質金属製の雌ねじに使用した際、焼き付きや凝着を防止

使用事例

○家電業界—カメラ関係

日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社5丁目405番
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

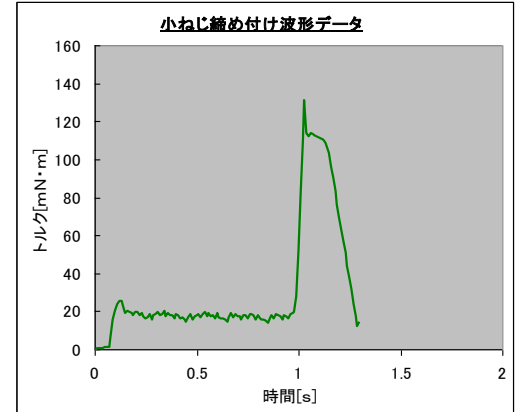
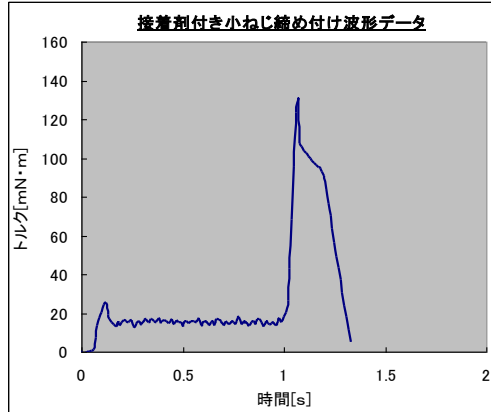
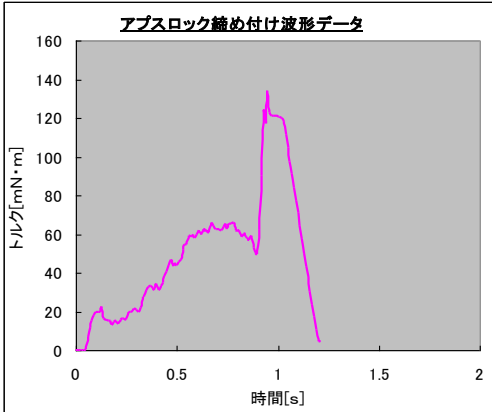
☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551
 <http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。

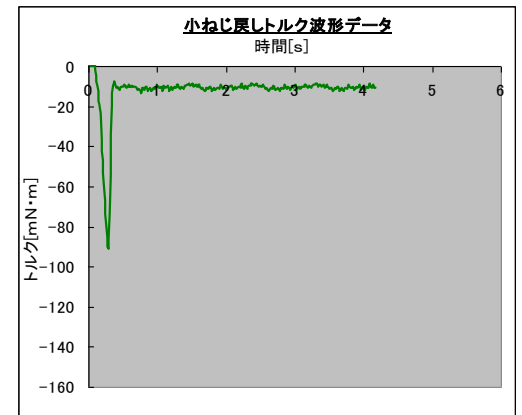
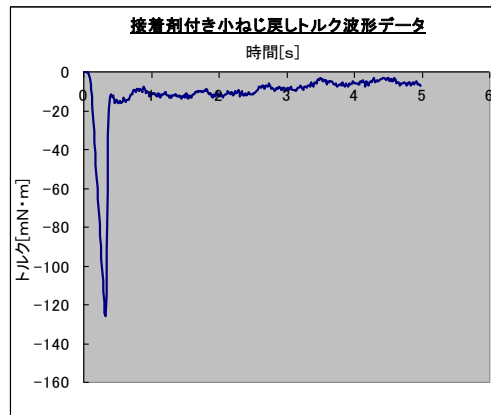
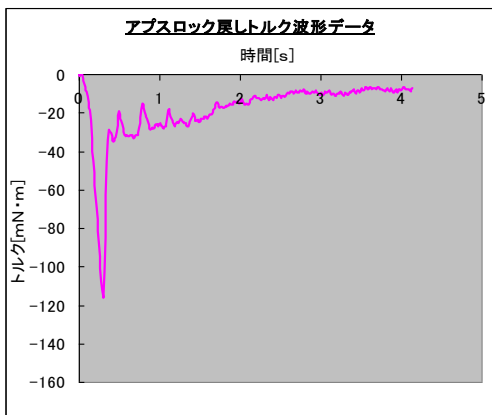
●試験仕様

- 試験機：日東精工製トルク試験機
- 相手材：市販ナットM1.7
- 被締結材：鋼板 板厚t=2.0

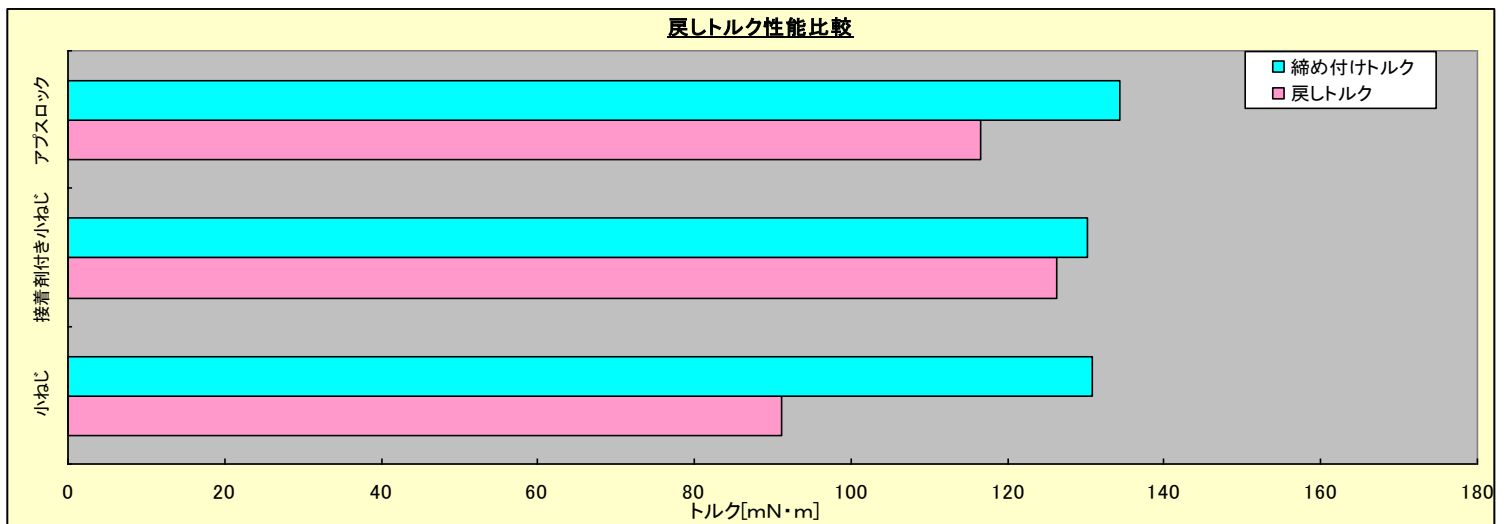
各ねじの締め付けトルク波形



各ねじの締め付けの後戻しトルク波形



各ねじの戻しトルク性能比較



※接着剤小ねじは締め付けから24時間放置した後、戻しトルクを測定しております。