



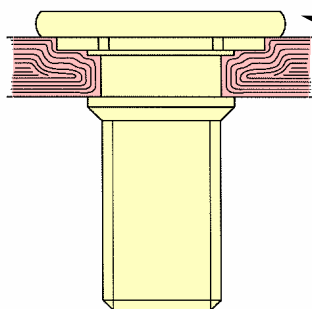
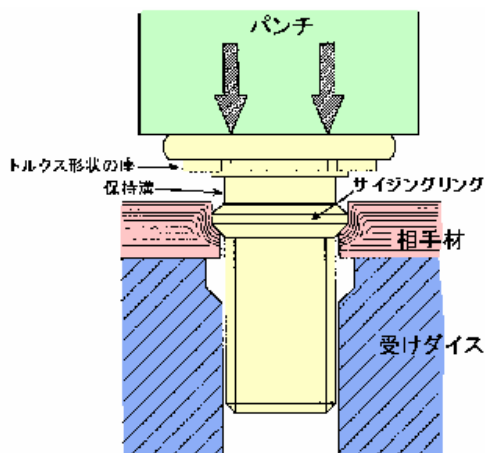
溶接スタッドを越えたクリンチスタッド



今お使いのかしめスタッド、溶接スタッド、スエーじボルトを**ストラックス**に代えてみませんか？

## 【概要】

従来から用いられている物と物との締結は、溶接による固定方法やかしめ作業によるものが一般的であった。我々は、簡易な装置で組み付けができる、はるかに高い信頼性と生産性を持った商品を紹介いたします。



- 首下トルクス形状が強く、まわり止め効果のポイント。
- 首下のサイジングリングが強い保持力のポイント
- 保持溝とトルクス形状により頭部に圧力を加えるだけで、結合力を発揮します。



手動または自動の装置で相手材の貫通穴(ドリル穴、パンチ穴)にはめます。サイジングリングが自動的に下穴をまるく、かつ規定の寸法に仕上げます。頭部に圧力をかけるにつれて、トルクス形状の座が締付けられ、相手材に食い込み頑丈な回り止め組込みとなります。

## 【性能の特徴】

- 低コストの結合が出来ます。
- 高い固定保持力とまわり止めが出来ます。
- 組付け後のめっきが不要になります。
- 溶接不能材との結合ができます。
- 結合の信頼性が高いです。

## 【使用対象】

従来のカシメ方法や溶接接合方法による結合をしているところに、適用出来ます。

使用例としては、

- シートベルト
- トラクター
- 自動車ブレーキ用商品
- バキュームコンテナ
- パンパー
- 冷蔵庫 etc

## 日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地  
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町善提10番地  
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号  
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号  
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社5丁目405番  
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550  
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609  
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935  
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372  
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065  
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル  
またはホームページをご利用ください

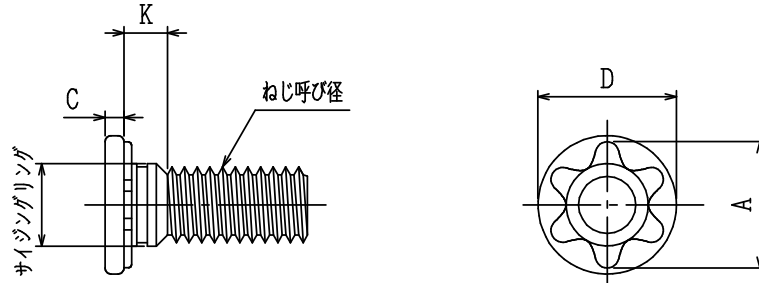
☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551  
 🌐 <http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。



# CLINCH STUD Strux®

## ■ ストラックス標準寸法表



(単位:mm)

ねじ呼び径	A (参考)	サイジングリング +0.06 -0.08	肩長さ K (参考)	C ±0.13	D ±0.25	板厚	推奨下孔径		圧入荷重 トン	固定保持力 N	空転トルク N・m
							最小	最大			
M4X0.7	7.3	4.62	1.5	1.40	8.75	1.0	4.42	4.53	1.6	882	5.0
			2.4			1.6			2.0		
M5X0.8	7.8	5.62	1.5	1.75	9.35	1.0	5.42	5.53	2.0	1176	7.9
			2.4			1.6			2.4		
			3.4			2.3			3.3		
M6	9.2	6.62	1.5	2.10	11.00	1.0	6.42	6.53	2.3	1274	10.6
			2.4			1.6			2.7		
			3.4			2.3			3.3		
			4.6			3.0			3.6		
M8	12.7	8.62	1.5	2.80	15.25	1.0	8.42	8.53	3.0	1470	18.0
			2.4			1.6			3.5		
			3.4			2.3			4.8		
			4.6			3.0			7.6		
M10X1.25	16.4	10.62	3.6	3.50	19.75	2.3	10.42	10.53	5.9	6566	85.9
4.6			3.0			8.9					
5.1			4.0			10.8					
M12X1.25	18.2	12.62	3.7	3.80	20.00	2.3	12.42	12.53	9.8	6958	104.9
4.8			3.0			10.8					
5.1			4.0			12.8					

上記性能数値は、低炭素鋼に熱処理を施したストラックスとSPC(冷間圧延鋼板)での実験室条件によるもので、ご使用条件との差異を予め調整の上ご使用ください。



いまお使いのかしめスタッド、溶接スタッド、スエーじボルトを  
ストラックスに代えてみませんか？

## 日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地  
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地  
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号  
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号  
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5丁目405番  
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550  
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609  
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935  
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372  
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065  
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル  
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551  
 🌐 <http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。