



# Pタイト<sup>®</sup>



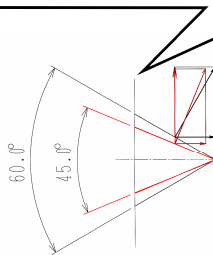
## プラスチック専用タップタイトねじ

### 【概要】

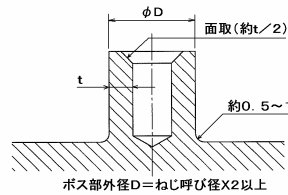
最近のリサイクル対応の動きに連れて、金属から樹脂部品への変換が増加して来ています。我々は、樹脂締結用ねじの代表商品をここに紹介します。



- ねじ山角度が45°と鋭角のため、樹脂への負担を軽減できます。
- 2条ねじのためねじ込みスピードが通常の1条ねじと比べて半分の時間でねじ込めます。
- 首下不完全ねじ部設置によりボス割れ発生を防止しています。



ボス部外径D=ねじ径よび径2以上



- 線の枠内は呼び径に対し推奨するL寸法です。
- ●印サイズは全ねじを示し、数字記入のサイズは半ねじとし、半ねじのねじ長さを示します。
- ★印は皿頭には適用しません。
- 頭部形状はJIS、JCISに準じます。

### 【性能の特徴】

- 樹脂割れが発生しにくい。
- ねじ込み速度が速い。
- 繰り返し使用ができ性能が良い。
- 樹脂の焼付きが起きない。
- めねじ破壊トルクが高い。

### 【使用対象】

一般可塑性樹脂適用ねじとして、主に樹脂締結用として使用されています。使用代表例としては、ビデオカセット締結用ねじなどがあります。

| 寸法表     |    | 呼 び 径 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    |  |  |  |  |
|---------|----|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|--|--|--|--|
|         |    | 2     | 2.3  | 2.5  | 2.6  | 3    | 3.5  | 4    | 5    | 6    | 8    |    |  |  |  |  |
| 呼 び 長 さ | 4  | ●     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    |  |  |  |  |
|         | 5  | ●     | ●    | ●★   | ●★   | ●★   |      |      |      |      |      |    |  |  |  |  |
|         | 6  | ●     | ●    | ●    | ●    | ●★   | ●★   | ●★   |      |      |      |    |  |  |  |  |
|         | 8  | ●     | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●★   | ●★   |      |    |  |  |  |  |
|         | 10 | ●     | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●★   | ●★   | ●★   |    |  |  |  |  |
|         | 12 | ●     | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●★   | ●★   | ●★ |  |  |  |  |
|         | 14 | (8)   | (10) | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●★   | ●★ |  |  |  |  |
|         | 16 | (10)  | (10) | (13) | (13) | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●  |  |  |  |  |
|         | 20 | (12)  | (10) | (14) | (14) | (14) | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●  |  |  |  |  |
|         | 25 |       |      |      |      | (16) | (19) | (17) | ●    | ●    | ●    | ●  |  |  |  |  |
|         | 30 |       |      |      |      | (16) | (15) | (22) | (20) | ●    | ●    | ●  |  |  |  |  |
|         | 35 |       |      |      |      |      | (20) | (22) | (25) | (25) | ●    | ●  |  |  |  |  |
|         | 40 |       |      |      |      |      |      | (22) | (20) | (30) | (37) | ●  |  |  |  |  |
|         | 50 |       |      |      |      |      |      |      | (25) | (30) | (42) | ●  |  |  |  |  |
|         | 60 |       |      |      |      |      |      |      |      |      | (42) | ●  |  |  |  |  |

## 日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地  
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地  
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号  
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号  
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社5丁目405番  
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550  
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609  
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935  
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372  
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065  
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤルまたはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551  
 🌐 <http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。