

NITTOSEIKO

浸炭焼入れを行ったセルフタッピンねじに、
さらに、先端部のみ高周波焼入れを実施。
「ハイテン150」やステンレス板などの高強度材にも
安定した高品質セルフタッピングを実現します。

ハイテン150の 薄板にも、 セルフタッピング。

浸炭+高周波焼入れセルフタッピンねじ

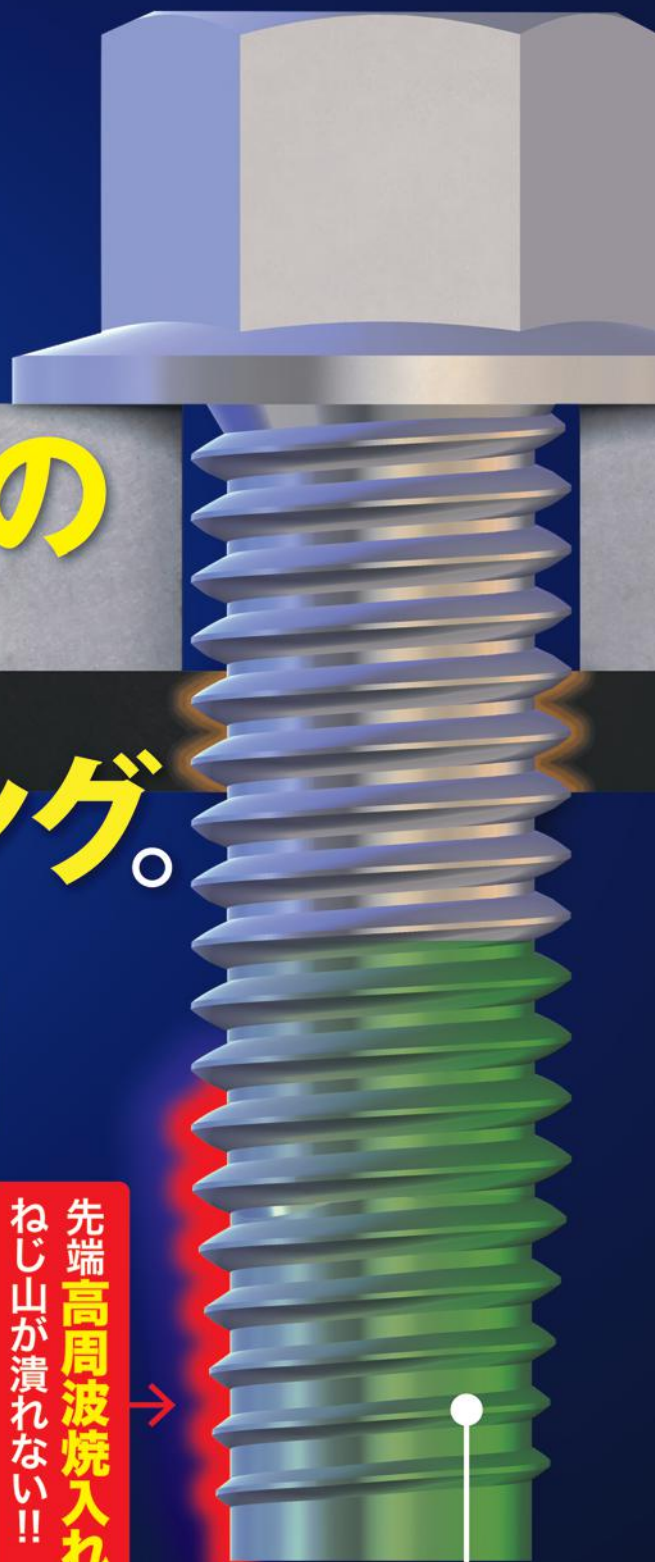
KATAX[®] (カタックス[®])-CI

- ✓ 先端部が硬く、ハイテン材へのセルフタッピングが可能。
- ✓ 遅れ破壊のリスクは浸炭焼入れねじと同等レベルに抑制。
- ✓ タップ加工不要によるトータルコスト削減を支援。
- ✓ 各種金属用セルフタッピンねじに対応。

先端高周波焼入れで
ねじ山が潰れない!!

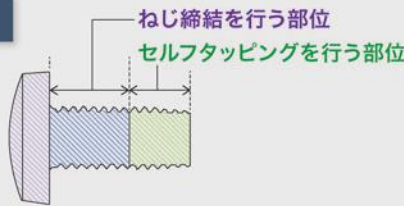
CPグリップ[®]

- 締結時に発生する切粉や摩擦粉を粘着。
- 摩擦を軽減し、焼き付き防止とねじ込み性能が安定。



KATAX®(カタックス®)-CIの硬度イメージ

相手材と嵌合(かんごう)しない先端局部のみを硬化するため、遅れ破壊の懸念は従来の浸炭焼入れねじと同等レベルに抑制。



製品仕様

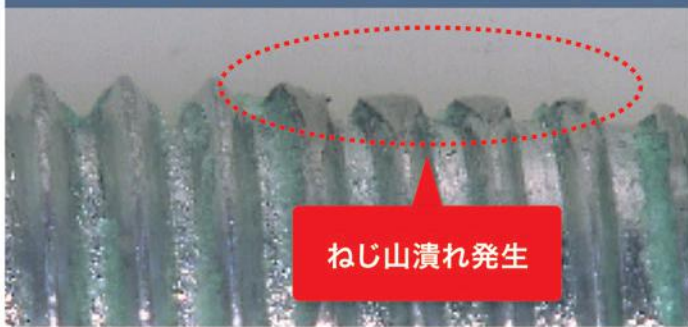
- ねじサイズ: φ2.6~8.0mm
- ねじ材質: 低炭素鋼
- ねじ頭部: 各種形状に対応
- ねじ部: 各種金属用セルフタッピングねじに対応
- 表面処理: 各種めっきに対応

TECHNICAL REPORT 01

焼入れ処理の違いによるハイツン材へのねじ込み比較

従来のセルフタッピングねじ

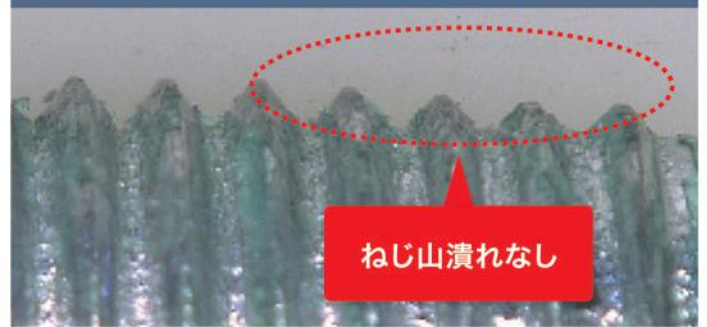
調質焼入れ + 先端焼入れ or 浸炭焼入れのみ



浸炭焼入れを行うが、ハイツン材などの硬い相手材に対してのセルフタッピング時には、ねじ山潰れが発生する。

KATAX®(カタックス®)-CI

浸炭焼入れ + 先端高周波焼入れ



浸炭焼入れ後に、先端局部のみ高周波焼入れを行い、ハイツン材に対しても十分な硬度を確保。

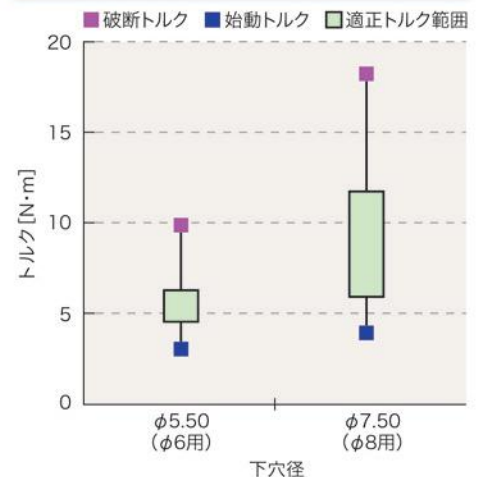
TECHNICAL REPORT 02

ねじ込み性能 ハイテン150材へ良好な試験結果を実証

ねじサイズ	φ6	φ8
締付機器	日東精工製トルク試験機 (AX-200) 回転数 300rpm 推力 68N	日東精工製トルク試験機 (AX-500) 回転数 300rpm 推力 100N
使用ねじ	タップタイト2000 (座付き六角頭) φ6×20 三価クロメート KATAX-CI + CPグリップ	タップタイト2000 (座付き六角頭) φ8×30 三価クロメート KATAX-CI + CPグリップ
被締結材	SPCC 平ワッシャー 板厚t=1.0 3枚使用	SPCC 平ワッシャー 板厚t=1.54 3枚使用
相手材	ハイテン150MPa レーザー穴 板厚t=2.07 下穴径 φ5.50	ハイテン150MPa レーザー穴 板厚t=2.07 下穴径 φ7.50
めねじ成形トルク (TS)	3.1 N・m (max値)	3.9 N・m (max値)
締付破壊トルク (TM)	9.8 N・m (min値)	18.1 N・m (min値)
空転トルク比 (k) (TM最小値/TS最大値)	3.16	4.64
適正トルク範囲 (Tf) (TS最大値×1.5~TM最小値×0.65)	4.65~6.37 N・m	5.85~11.76 N・m

※ 空転トルク比は相手材が金属の場合、k≥3.0が良好

ねじ込み性能



日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上5丁目405番
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551
 🌐 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。