

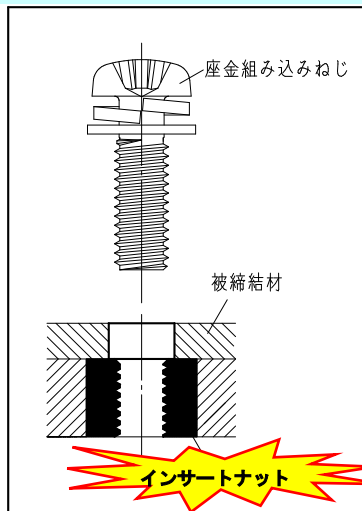


プラスチックへのセルフタッピングは緩みが心配・・・ 解決します！

## 改善の概要（従来との差異）

### 従来品（小ねじ）

1. クリープや応力緩和防止としてのインサートナットを使用
2. ゆるみ防止用として座金組み込みねじを使用

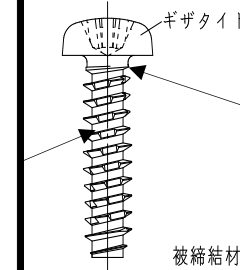
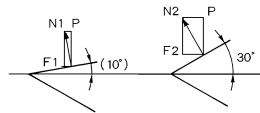


### 改善品（ギザタイト）

1. セルフタッピング化によるインサートナットの廃止
2. 特殊ねじ形状によるゆるみ防止

※非対称ねじ山が  
相手材の疲労を緩和し  
ボス割れを防止  
※高いねじ山が保持力を向上

非対称ねじ山にすることにより  
材手材にかかる応力を緩和し  
(N1 < N2)、ボス割れを防止する。  
また、非対称ねじ山形状と  
高いねじ山が圧力側への相手材の  
肉回りをよくし、締付最大トルクと  
保持力を向上させる。



外周4箇所  
の角形溝が  
ゆるみ止め効果を発揮

外周4箇所  
の溝深さはねじ山  
高さの約70%に設定してあり  
この溝に相手材が回り込むこと  
により、高いゆるみ止め効果  
を発揮する。



下穴のみ

## ポイント

1. インサートナットの廃止によるトータルコストダウン
2. 温度変化・応力緩和によるゆるみを防止するセルフタッピングねじ
3. 振動でも戻り回転しない強力ロック形状
4. ねじ込みによる内部応力の発生が少ない
5. 繰り返し使用も可能

## 使用事例

- 自動車関係 - シート、メータ、ワイパーモーター、ダッシュボード、カーエアコンインテークマニホールド、エアクリーナー、ドアミラー
- OA、家電関係 - ノートパソコン、レーザープリンター、携帯電話、バーコードリーダー
- その他 - 湯沸器、モーター、基板関係

## 日東精五株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地  
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町善提10番地  
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号  
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号  
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5丁目405番  
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550  
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609  
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935  
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372  
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065  
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル  
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551  
 🌐 <http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。

# Pタイトを使用して 安心されていませんか？

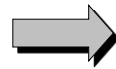
…初期試験段階において良好な戻しトルク性能であっても、  
過酷な条件下ではねじがゆるむことがあります…

…改善点…

## ◆ 温度変化や振動等の過酷な環境でのゆるみ防止 ◆

### 改善の概要（従来との差異）

従来品(Pタイト)



改善品(ギザタイト)

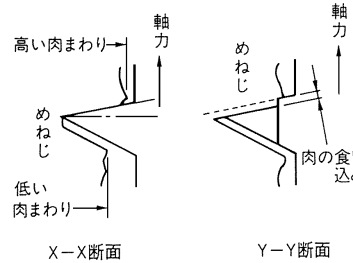
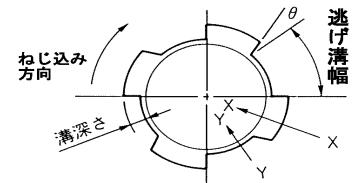
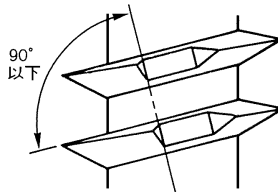
#### ■ ポイント

1. 温度変化や応力緩和によるゆるみを防止
2. 振動でも戻り回転しない強力ロック形状



- 外周4箇所の溝部がゆるみ止め効果を発揮  
相手材が溝に回り込み、高いゆるみ止め効果を発揮
- 非対称ねじ山がボス割れを防止  
非対称ねじ山が材手材にかかる応力を緩和し、ボス割れを防止
- 高いねじ山が保持力を向上  
高いねじ山と非対称ねじ山形状により締付最大トルクと保持力が向上

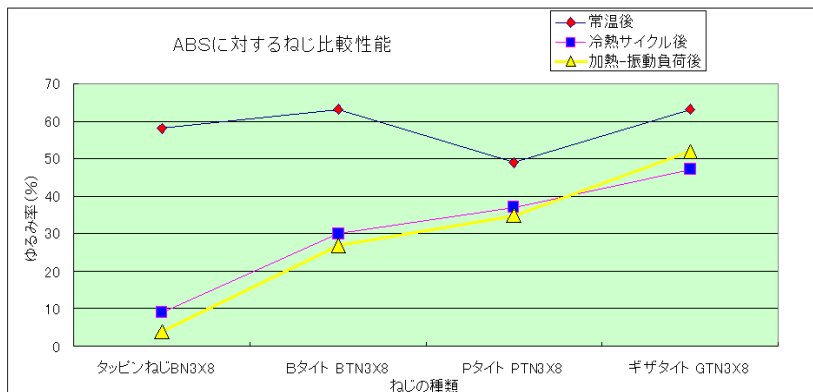
逃げ溝角90°以下で繰返し使用可能



#### ■ 性能比較

##### ABSに対するねじ比較対象

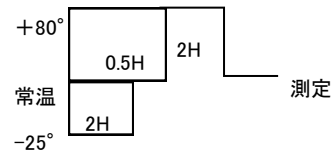
※締付けトルクに対する瞬間戻しトルクの割合  
※締付けトルク=0.8N.m(電気ドライバ)



##### 【条件設定】

###### ●常温後

###### ●冷熱サイクル後



###### ●加熱-振動負荷後

振動負荷は、試験片を一方のみ  
1hr振幅2mm 振動数33.3Hz  
振動加速4.4G

